



HERRAMIENTAS DE CORTE



**HERRAMIENTAS
CUMBRES**
TRANSFORMANDO GRANDES NEGOCIOS

www.herramientascumbres.com
ventas@herramientascumbres.com
MTY, Mx. +52(81)2187-2553



- 02 Cortador Anular con Insertos de Carburo de Tungsteno
- 03 Cortador Anular acero de alta velocidad – HSS (High Speed Steel)
- 04 Cortador Anular Rail con Insertos de Carburo de Tungsteno & HSS Duro
- 05 Broca Solida Rail con sujeción weldon de 3/4" (19.05 mm) Acero de Alta Velocidad Súper Duro – HSS T (High Speed Steel Tough)
- 06 Mini Cortador Anular Acero de Alta Velocidad – HSS (High Speed Steel)
- 07 Broca Avellanador Acero de Alta Velocidad – HSS (High Speed Steel)
- 08 Hole Saw con Insertos de Carburo de Tungsteno
- 09 Broca Escalonada Acero de Alta Velocidad – HSS (High Speed Steel)
- 10 – 13 Accesorios para Taladros Magnéticos y demás maquinaria
- 14 – 15 Taladros Magnéticos
- 16 Cortadores Verticales – End Mill
- 17 Conos Reductores de Cono Morse
- 18 – 25 Limas Rotativas de Carburo
- 26 Broca Cortador para Varillas en Concreto Reforzado con Insertos de Carburo de Tungsteno
- 27 – 28 Soluble para Corte

CORTADOR ANULAR CON INSERTOS DE CARBURO DE TUNGSTENO



La tecnología de corte de **CumbresCut®** permite hacer agujeros de forma más rápida y eficaz, en comparación con las brocas convencionales.

Debido al gran diseño del cortador anular **CumbresCut®**, la carga por diente se reduce en gran medida y la potencia utilizada por la máquina se mantiene en un mínimo. Esto hace que aumente enormemente la productividad y la vida útil de la máquina.

También son conocidas como brocas huecas o brocas anulares.

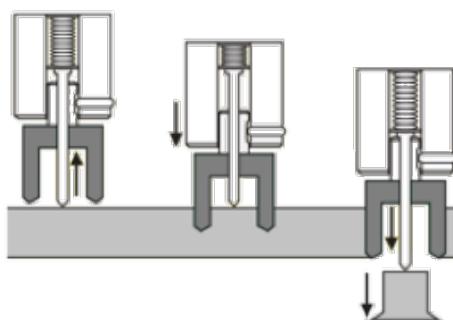
Aplicaciones

➤ Adecuado para la perforación de materiales más duros tales como acero inoxidable, de fundición, aceros de alto grado resistentes al desgaste, así como aceros comerciales, aluminio, cobre, latón, níquel, grafito y demás materiales.

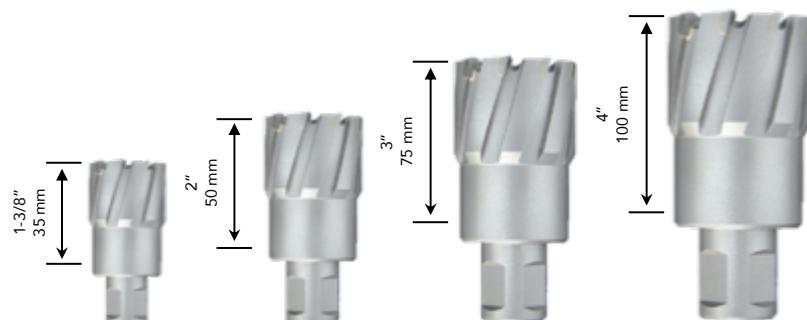
Funcionamiento de la perforación

Los cortadores anulares **CumbresCut®** producen un pieza sólida de acero que es expulsada cuando el cortador atraviesa el material y el agujero se ha completado.

Esto reduce los problemas experimentados con las virutas generadas por las brocas convencionales.



Dimensiones



Profundidad de perforación

LONGITUD DE CORTE		RANGO DE DIÁMETROS DE CORTE	
1-3/8"	(35 mm)	1/2" - 2-3/8"	(12 mm - 60 mm)
2"	(50 mm)	1/2" - 5-7/8"	(12 mm - 150 mm)
3"	(75 mm)	3/4" - 5-5/16"	(18 mm - 135 mm)
4"	(100 mm)	3/4" - 3-15/16"	(18 mm - 100 mm)

Rangos de diámetros de corte

* Contamos con dimensiones especiales.

Tipos de sujeción

- Weldon de 3/4" (19.05 mm)
- Weldon de 1-1/4" (31.75 mm)
- Weldon de 3/4" + 1 hoyo (19.05 mm)
- Universal de 3/4" (19.05 mm)
- Paralela de 1-1/4" (31.75 mm)
- Quick-In (18 mm)
- Hilo Interno de M18 x 6/P1.5
- Cambio rápido de (25 mm)

Pilotos Centraores



Los pines expulsores **CumbresCut®**, están diseñados para precisar la posición del cortador anular durante la perforación, además permite que llegue el refrigerante a los dientes durante el proceso de corte, así como también ayuda a expulsar la pieza sólida de acero una vez que se ha completado el agujero.

DIÁMETRO	RANGO DE LONGITUD
4.74 mm	77 mm - 102 mm
6.34 mm	77 mm - 203 mm
7.98 mm	77 mm - 205 mm



Los cortadores anulares HSS **CumbresCut®** están fabricados de material de acero de alta velocidad M2. Totalmente rectificados y con alta resistencia al calor. Ideal para perforaciones de alta precisión y con acabados lisos.

La tecnología de corte de **CumbresCut®** permite hacer agujeros de forma más rápida y eficaz, superando dramáticamente a las brocas convencionales, en términos de velocidad de corte y vida de la herramienta.

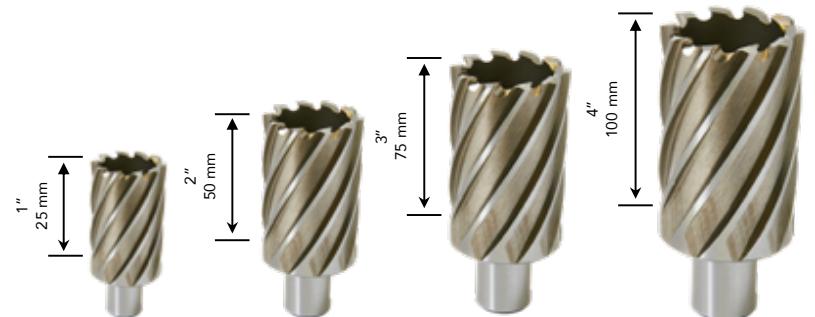
Debido al gran diseño del cortador anular **CumbresCut®**, la carga por diente se reduce en gran medida y la potencia utilizada por la máquina se mantiene en un mínimo. Esto hace que aumente enormemente la productividad y la vida útil de la máquina.

También son conocidas como brocas huecas o brocas anulares.

Aplicaciones

➤ Adecuado para la perforación de materiales aceros de blando a duros, como son los aceros comerciales, estructurales, aluminio, plástico, hierro fundido, así como otras aleaciones.

Dimensiones



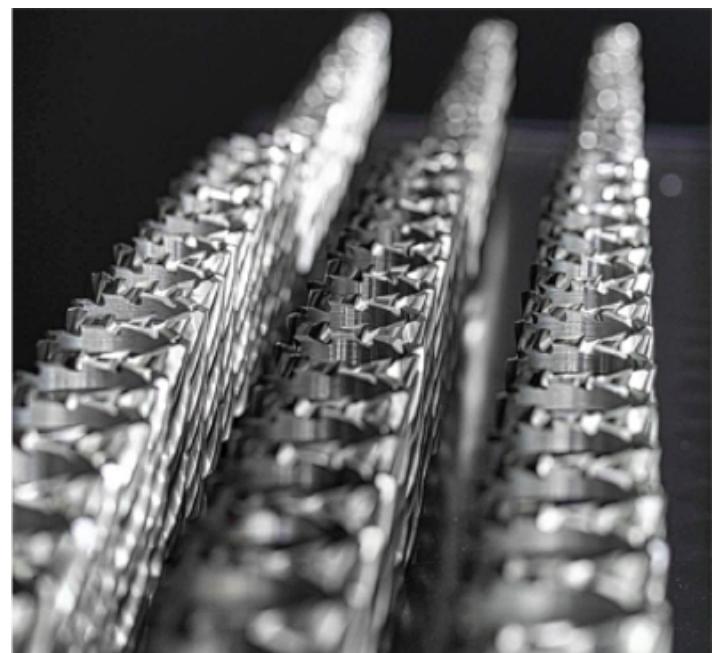
LONGITUD DE CORTE		RANGO DE DIÁMETROS DE CORTE	
1"	(25 mm)	7/16" - 2-3/8"	(12 mm - 100 mm)
2"	(50 mm)	7/16" - 2-3/8"	(12 mm - 100 mm)
3"	(75 mm)	11/16" - 2"	(18 mm - 50 mm)
4"	(100 mm)	11/16" - 2"	(18 mm - 50 mm)

Rangos de diámetros de corte

* Contamos con dimensiones especiales.

Tipos de sujeción

- Weldon de 3/4" (19.05 mm)
- Weldon de 1-1/4" (31.75 mm)
- Weldon de 3/4" + 1 hoyo (19.05 mm)
- Universal de 3/4" (19.05 mm)
- Round Twist de 5/8" (15.875 mm)
- Quick-In (18 mm)
- Hilo Interno de M18 x 6/P1.5





Los cortadores anulares rail con insertos **CumbresCut®** están diseñados y fabricados con insertos de carburo de tungsteno superiores y una geometría adecuada para trabajar a altas velocidades y con gran desempeño en rieles de ferrocarril.

Los cortadores anulares rail de alta velocidad **CumbresCut®** están fabricados con acero HSS súper duro y diseñados con superioridad, para obtener una formidable resistencia al impacto.

Aplicaciones

➤ Adecuado para la perforación de rieles de ferrocarril estándar como rieles de ferrocarril endurecidos y materiales como son U74, U71Mn, PD2, PD3 (U75V), BNbRE y demás.

El suministro suficiente de refrigerante aumentará la suavidad de perforación de los agujeros, así como la cantidad de agujeros a cortar.



Dimensiones



Profundidad de perforación

ESTILO	LONGITUD DE CORTE	RANGO DE DIÁMETROS DE CORTE
INSERTOS	1" (25 mm)	(22 mm - 36 mm)
HSS DURO	1" (25 mm)	(18 mm - 36 mm)
HSS DURO	2" (50 mm)	(18 mm - 36 mm)
HSS MODEL	(20 mm)	(22 mm - 36 mm)

Rangos de diámetros de corte

* Contamos con dimensiones pulgadas.

Tipos de sujeción

- Weldon de 3/4" (19.05 mm)
- Model (14.00 mm)



CumbresCut®

La tecnología de corte de **CumbresCut®** te permite hacer agujeros con tu taladro magnético de forma eficaz.

Estas brocas sólidas o cortadores sólidos HSS-DURO con sujeción weldon de 3/4" están desarrollados para cuando requieres realizar perforaciones con broca solida de acero de alta velocidad súper duro y deseas seguir utilizando la versatilidad de tu taladro magnético.

Debido al gran diseño de la broca sólida HSS-DURO [High Speed Steel- Super Tough] **CumbresCut®**, hace que aumente enormemente la productividad y la vida útil de la máquina.

El suministro suficiente de refrigerante aumentara la suavidad de perforación de los agujeros, así como la cantidad de agujeros a cortar.

También conocidas como:
 Cortadores sólidos HSS-DURO con sujeción weldon de 3/4"

Aplicaciones

► Adecuado para la perforación de rieles de ferrocarril estándar como rieles de ferrocarril endurecidos y materiales como son U74, U71Mn, PD2, PD3 (U75V), BNbRE, así como acero comercial, estructural e inclusive para aceros con aleaciones duras.

Dimensiones

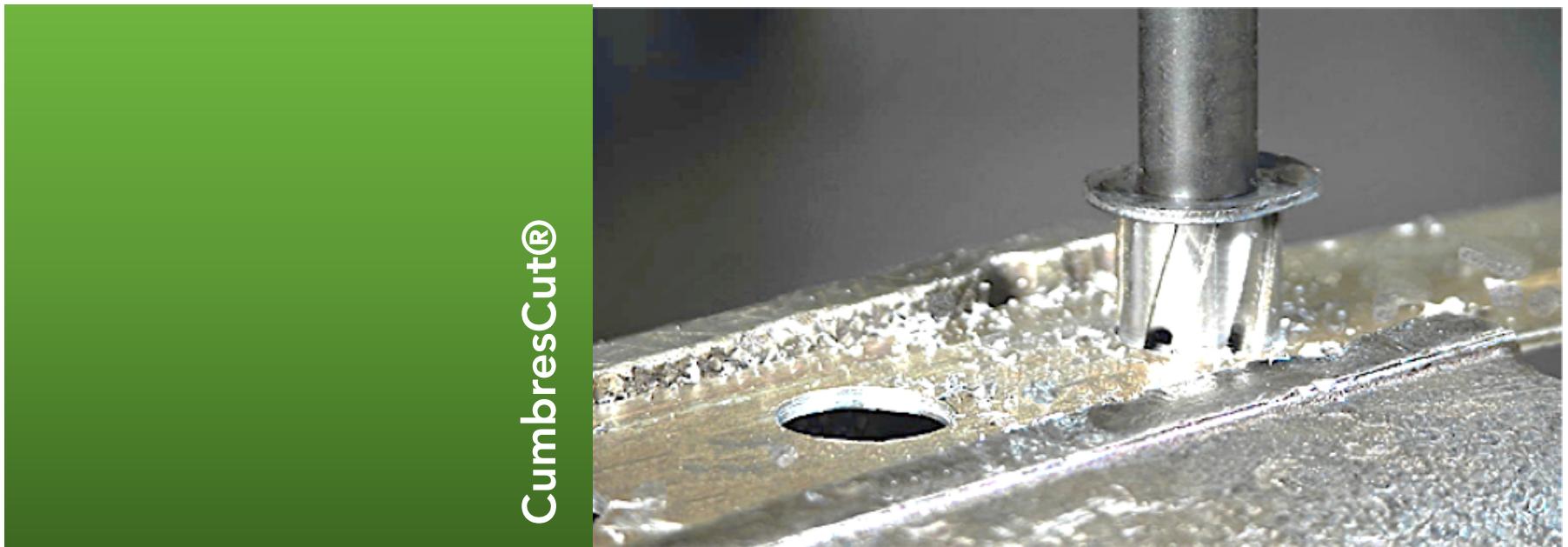


DIÁMETRO	LONGITUD DE CORTE
6.00 mm	25 mm
8.00 mm	25 mm
9.80 mm	25 mm
10.00 mm	25 mm
11.00 mm	25 mm
12.00 mm	25 mm
13.50 mm	25 mm
16.00 mm	25 mm
17.00 mm	25 mm
18.00 mm	25 mm
19.00 mm	25 mm
20.00 mm	25 mm
22.00 mm	25 mm
27.50 mm	25 mm

Tipos de sujeción

► Weldon de 3/4" (19.05 mm)

MINI CORADOR ANULAR ACERO ALTA VELOCIDAD – HSS [HIGH SPEED STEEL]



Los mini cortadores anulares HSS con sujeción de rosca **CumbresCut®** son muy superiores a las brocas helicoidales y a las sierras de corona.

Los dientes y las ranuras rectificadas con precisión garantizan un corte con gran rapidez, suave, sin rebabas y altamente precisos en todo momento.

Fabricados con acero de alta velocidad M2 (HSS) rectificado con precisión.

Son más de 3 veces más rápidas que las brocas helicoidales estándar, lo que las hace muy superiores.

Bajo consumo de energía dando una larga vida a los taladros inalámbricos, taladros manuales, taladros magnéticos, taladros de banco y demás equipos que cuenten con un adaptador de 3/8" o 1/2".

Ideal para trabajos profesionales para realizar agujeros en placas, tuberías, PTR, láminas de metal y plásticos.

Debido a que son huecas, cortan alrededor del borde del agujero, por lo que se requiere menos trabajo de presión y no se deforma el material ni se producen bordes dentados.

Los dientes de corte múltiples están rectificadas con precisión en lugar de estampados como sierras de corona, lo que brinda una larga vida útil a la herramienta y su diseño de alta tecnología evita la obstrucción de las rebabas cuando se realizan las perforaciones. Eliminando por completo la necesidad de trabajos de acabado adicionales.

Dimensiones

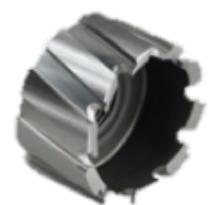
DIÁMETRO DE CORTE	LONGITUD DE CORTE
5/16"	1/4"
3/8"	1/4"
7/16"	1/4"
1/2"	1/4"
9/16"	1/4"
5/8"	1/4"
3/4"	1/4"

DIÁMETRO DE CORTE	LONGITUD DE CORTE
8	6.35
10	6.35
12	6.35
14	6.35
16	6.35
18	6.35
20	6.35

Milímetros

DIÁMETRO DE CORTE	LONGITUD DE CORTE
7/8"	1/2"
1"	1/2"
1-1/8"	1/2"
1-1/4"	1/2"
1-3/8"	1/2"
1-1/2"	1/2"

Pulgadas



Tipos de sujeción

- Rosca de 3/8" (para medidas de 5/16" a 3/4")
- Rosca de 1/2" (para medidas de 7/8" a 1-1/2")

Adaptador para mini cortador anular HSS con sujeción de rosca





Con las brocas de acero de alta velocidad M2 para metal **CumbresCut®** puedes ocultar la cabeza de un tornillo ligeramente por debajo de la superficie del material que está siendo utilizado.

El avellanador **CumbresCut®** es una broca forma cónica que ensancha ligeramente la boca de un agujero existente, pero solo hasta cierta profundidad según sea necesario, lo que creará un aspecto más profesional a tu proyecto.

Contamos con dos estilos de avellanadores de acero de alta velocidad – HSS (High Speed Steel) **CumbresCut®**, para concretar tus proyectos:

Los avellanadores HSS con zanco recto, poseen ángulos de 90° que se adaptan con precisión al ángulo de las cabezas de los tornillos, permitiendo que el tornillo queda al ras con la superficie de la pieza. Adecuadas en máquinas perforadoras portátiles, máquinas perforadoras de pilares y taladro magnéticos con adaptador de chuck broquero.

Los avellanadores HSS con sujeción weldon de 3/4" (19.05 mm), poseen ángulos tanto de 82° como de 90° que se adaptan con precisión al ángulo de las cabezas de los tornillos, permitiendo que el tornillo queda al ras con la superficie de la pieza. Adecuadas para utilizarse en taladros magnéticos y demás maquinas que tengan entrada de sujeción weldon de 3/4" (19.05 mm)

Ambos estilos están diseñadas con 3 filos, para un excelente despeje de viruta y alta durabilidad.

Dimensiones



ESTILO	DIMENSIONES	DIÁMETROS DE ZANCO
CON ZANCO RECTO	3 - 12.4 mm * 56 mm * 90°	8 mm
CON ZANCO RECTO	3 - 16.5 mm * 60 mm * 90°	10 mm
CON ZANCO RECTO	3 - 20.5 mm * 63 mm * 90°	10 mm
CON ZANCO RECTO	3 - 25 mm * 67 mm * 90°	10 mm
CON ZANCO RECTO	3 - 31 mm * 71 mm * 90°	12 mm
CON ZANCO RECTO	3 - 40 mm * 100 mm * 90°	16 mm

Rangos de diámetros de corte

* Contamos con dimensiones especiales.

ESTILO	DIMENSIONES	DIÁMETROS DE ZANCO
CON ZANCO WELDON	3 - 25 mm * 45 mm * 90°	3/4" (19.05 mm)
CON ZANCO WELDON	3 - 30 mm * 47 mm * 90°	3/4" (19.05 mm)
CON ZANCO WELDON	3 - 40 mm * 52 mm * 90°	3/4" (19.05 mm)
CON ZANCO WELDON	3 - 50 mm * 57 mm * 90°	3/4" (19.05 mm)
CON ZANCO WELDON	3 - 55 mm * 60 mm * 90°	3/4" (19.05 mm)



ESTILO	DIMENSIONES	DIÁMETROS DE ZANCO
CON ZANCO WELDON	3- 1-1/4" * 1-55/64" * 90°	3/4" (19.05 mm)
CON ZANCO WELDON	3- 2" * 2-1/4" * 90°	3/4" (19.05 mm)
CON ZANCO WELDON	3- 1-1/2" * 2-1/16" * 90°	3/4" (19.05 mm)
CON ZANCO WELDON	3- 1-1/2" * 2-1/16" * 82°	3/4" (19.05 mm)
CON ZANCO WELDON	3- 2" * 2-3/8" * 82°	3/4" (19.05 mm)

Rangos de diámetros de corte

* Contamos con dimensiones especiales.

Tipos de sujeción

- Weldon de 3/4" (19.05 mm)
- Zanco Recto (de 8 mm a 16 mm)





CumbresCut®

Las sierras perforadoras de pared delgada o Hole Saw **CumbresCut®** con sus extremadamente afilados insertos de carburo de tungsteno, permite crear agujeros de excepcional precisión y limpieza a gran velocidad.

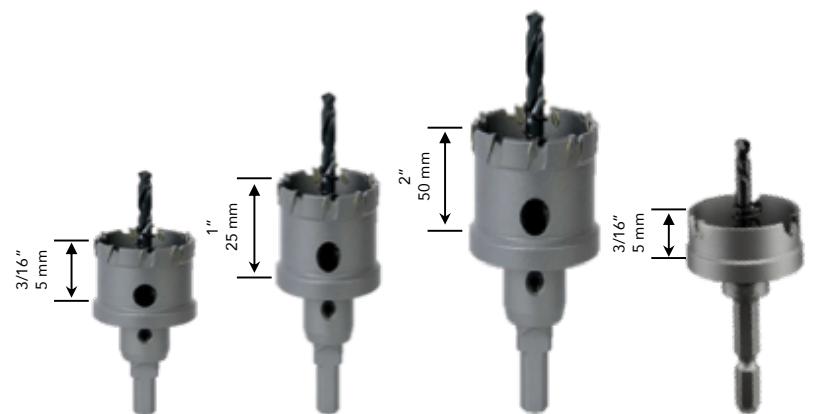
La broca central conduce la sierra hacia el material a trabajar, así como ayuda a prevenir daño en los insertos de carburo de tungsteno.

El excedente cortado es expulsado por el resorte cuando se termina la perforación.

Debido a su diseño excepcional, brinda el corte tipo brida, para evitar sobrecargar el taladro. Adicional a esto, cuenta con un diseño especial de flautas que ayuda que la rebaba o viruta se expulse suavemente.

También son conocidas como sierras de corona o sacabocados con insertos de carburo de tungsteno.

Dimensiones



Profundidad de perforación

ESTILO	LONGITUD DE CORTE	RANGO DE DIÁMETROS DE CORTE
CON ZANCO RECTO	3/16" (5 mm)	5/8" - 4-1/2" (14 mm - 100 mm)
CON ZANCO RECTO	1" (25 mm)	5/8" - 4-1/2" (16 mm - 100 mm)
CON ZANCO RECTO	2" (50 mm)	13/16" - 2-1/8" (20 mm - 60 mm)
CON ZANCO HEXAGONAL	3/16" (5 mm)	5/8" - 2-3/8" (14 mm - 60 mm)

Rangos de diámetros de corte

* Contamos con dimensiones especiales.

Aplicaciones

➤ Es ideal para perforaciones de tubería, acero, paneles eléctricos y de control, láminas delgadas de acero, PTR, aluminio, acero inoxidable, tubería de fibra de vidrio, PVC y demás materiales con pared delgada.

Tipos de sujeción

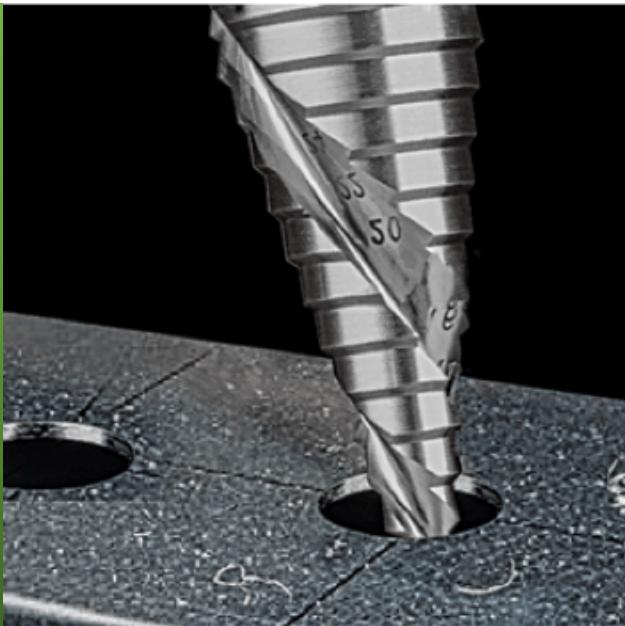
- Zanco Recto de (10 mm)
- Zanco Recto Hexagonal de 9/32" (7.1 mm)

Gracias a los múltiples insertos de carburo de tungsteno que cuenta esta sierra perforadora o Hole Saw **CumbresCut®**, se logra que el corte sea muy fino, además de que se prolonga la vida de la herramienta.

BROCA ESCALONADA ACERO DE ALTA VELOCIDAD - HSS [HIGH SPEED STEEL]



CumbresCut®



Las brocas escalonadas **CumbresCut®** están diseñados para perforar agujeros perfectamente redondos o hacer más grande los agujeros ya existentes en materiales.

Son ideales para realizar diferentes tamaños de agujeros con una sola broca, eliminando así el cambio frecuente de la herramienta.

Los tamaños de cada paso de agujero están grabados con láser para mejor visibilidad.

Fabricados con vástago hexagonal, para brindar un agarre firme en el mandril del taladro.

Las brocas escalonadas **CumbresCut®** están fabricadas con material M2 HSS [Acero de Alta Velocidad] . Disponibles con recubrimientos ya sea con TiAlN [Nitrato de Titanio Aluminio] ó con TiN [Nitrato de Titanio] para darle mayor vida útil de la herramienta y resistencia a altas temperaturas..

Diseño de punta innovador que no requiere agujero piloto e incrementa la velocidad de perforado.

Su diseño innovador ofrece un sistema anti-salto con forme vas avanzando en la perforación, para así tener mayor precisión y acelerar la velocidad de corte.

La broca escalonada **CumbresCut®** csta disponible tanto con diseño de ranura recta, como con ranura en espiral.

Dimensiones



ESTILO DE ZANCO	ESTILO DE RANURA	PASOS DE CORTE	LONGITUD TOTAL	RECUBRIMIENTO
RECTO	RECTA / ESPIRAL	3/16", 1/4", 5/16", 3/8", 7/16", 1/2"	3-1/8"	HSS M2
RECTO	RECTA / ESPIRAL	1/4", 5/16", 3/8", 7/16", 1/2", 9/16", 5/8", 11/16", 3/4"	2-3/4"	TiN
RECTO	RECTA / ESPIRAL	1/4", 13/32", 9/16", 5/8", 11/16", 3/4", 13/16", 7/8", 15/16", 1"	3-1/4"	HSS M2
RECTO	RECTA / ESPIRAL	1/4", 25/64", 35/64", 11/16", 13/16", 7/8", 1", 1-1/8", 1-7/32", 1-1/4", 1-3/8"	3-1/4"	HSS M2
RECTO	RECTA / ESPIRAL	3/16", 1/4", 5/16", 3/8", 7/16", 1/2", 9/16", 5/8", 11/16", 3/4", 13/16", 7/8"	3-1/4"	HSS M2
RECTO	RECTA / ESPIRAL	1/8", 5/32", 3/16", 7/32", 1/4", 9/32", 5/16", 11/32", 3/8", 13/32", 7/16", 15/32", 1/2"	2-15/16"	TiN
RECTO	ESPIRAL	3/16", 1/4", 5/16", 3/8", 7/16", 1/2"	3-1/2"	TiN
RECTO	RECTA	1/4", 5/16", 3/8", 7/16", 1/2", 9/16", 5/8", 11/16", 3/4"	2-3/4"	TiN
RECTO	ESPIRAL	3/16", 1/4", 5/16", 3/8", 7/16", 1/2", 9/16", 5/8", 11/16", 3/4", 13/16", 7/8"	2-15/16"	TiN
RECTO	RECTA	1/4", 3/8", 1/2", 5/8", 3/4", 7/8", 1", 1-1/8", 1-1/4", 1-3/8"	3-3/16"	TiN
HEXAGONAL	RECTA	3/16", 1/4", 5/16", 3/8", 7/16", 1/2", 9/16", 5/8", 11/16", 3/4", 13/16", 7/8"	3"	HSS M2
RECTO	RECTA / ESPIRAL	4, 6, 8, 10, 12	65 mm	HSS M2
RECTO	RECTA / ESPIRAL	4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12	65 mm	HSS M2
RECTO	RECTA / ESPIRAL	4, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20	75 mm	HSS M2
RECTO	RECTA / ESPIRAL	6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30	98 mm	HSS M2
RECTO	RECTA / ESPIRAL	6, 9, 13, 16, 19, 21, 23, 26, 29, 32, 35, 38	100 mm	HSS M2
RECTO	RECTA / ESPIRAL	6, 8, 10, 12, 14, 16, 18	68 mm	HSS M2
RECTO	ESPIRAL	7, 10.5, 12.5, 14.5, 16.5, 18.5, 20.5, 23.5, 25.5, 30.5, 32.5, 38.5, 40.5	115 mm	HSS M2
RECTO	ESPIRAL	5, 7, 9, 11, 13, 15, 17, 19, 21, 23, 25	85 mm	HSS M2
RECTO	RECTA / ESPIRAL	4, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22	81 mm	HSS M2
RECTO	RECTA / ESPIRAL	5, 7.5, 10, 13, 16, 19, 21, 23, 26, 29, 31, 33, 35	104 mm	HSS M2

Tipos de sujeción

- Zanco Recto
- Zanco Recto Hexagonal

Aplicaciones

- Para barrenar acero suave, hierro, aluminio, acero inoxidable (ciertos modelos), cobre, bronce, latón, fibra de vidrio, lámina, plásticos y madera.



CumbresCut®

Chuck broquero



Este Chuck Broquero **CumbresCut®** es ideal para usarse en taladros magnéticos que tengan una entrada para sujeción weldon de 3/4" [19mm] o con entrada de tipo universal, para que pueda embonar en el taladro magnético, así otorgándole mayor versatilidad, ya que no solo lo podrás utilizar los cortadores anulares en tu equipo, si no que también lo podrías utilizar con: brocas solidas, brocas escalonadas, hole saw con insertos de carburo de tungsteno y avellanadores, que cuenten con sujeción recta dentro del rango de 1.5 mm hasta 13 mm.

* Macho Weldon 3/4" [19.05mm] o Universal / Hembra 1.5 mm - 13 mm

Adaptadores para cortadores anulares



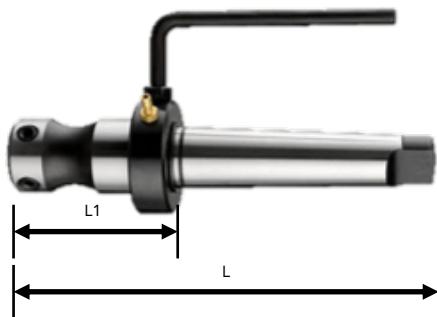
Este adaptador **CumbresCut®** es ideal para cortadores anulares con sujeción weldon de 1-1/4" [32mm] , pero que requieran que se tenga una sujeción weldon de 3/4" [19mm], para que embone en el taladro magnético.

* Macho Weldon 3/4" [19.05mm] / Hembra Weldon 1-1/4" [31.75 mm]



CumbresCut®

Porta herramientas con cono morse con lubricación interna



Esta porta herramientas – Arbor **CumbresCut®** está diseñado para utilizarse en diferentes tipos de maquinas de perforación, como son taladros magnéticos, taladros radiales, taladros de banco, taladros verticales y cualquier tipo de maquina que se le pueda adaptar el accesorio.

Para cortadores anulares con sujeción weldon de 3/4" [19mm] o de 1-1/4" [32mm].

Cuenta con sistema de refrigeración interna automática.

Este tipo de porta herramienta cuenta con tornillos opresores para sujetar los cortadores anulares.

PROFUNDIDAD DE CORTE	TIPO DE SUJECIÓN	NÚMERO DE CONO MORSE	L	L1	TIPO DE ENFRIAMIENTO
50 mm	Weldon 3/4" (19.05 mm)	morse 2	168	93	Interno
50 mm	Weldon 3/4" (19.05 mm)	morse 3	187	93	Interno
75 mm	Weldon 3/4" (19.05 mm)	morse 3	203	109	Interno
100 mm	Weldon 3/4" (19.05 mm)	morse 3	233	139	Interno
50 mm	Weldon 3/4" (19.05 mm)	morse 4	212	95	Interno
75 mm	Weldon 3/4" (19.05 mm)	morse 4	214	97	Interno
100 mm	Weldon 3/4" (19.05 mm)	morse 4	238	121	Interno
75 mm	Weldon 3/4" (19.05 mm)	morse 5	245	96	Interno
100 mm	Weldon 3/4" (19.05 mm)	morse 5	250	101	Interno
100 mm	Weldon 3/4" (19.05 mm)	morse 6	296	86	Interno
50 mm	Weldon 1-1/4" (31.75 mm)	morse 3	202	108	Interno
75 mm	Weldon 1-1/4" (31.75 mm)	morse 3	215	121	Interno
100 mm	Weldon 1-1/4" (31.75 mm)	morse 3	248	154	Interno
50 mm	Weldon 1-1/4" (31.75 mm)	morse 4	225	108	Interno
75 mm	Weldon 1-1/4" (31.75 mm)	morse 4	235	118	Interno
100 mm	Weldon 1-1/4" (31.75 mm)	morse 4	250	133	Interno
75 mm	Weldon 1-1/4" (31.75 mm)	morse 5	264	115	Interno
100 mm	Weldon 1-1/4" (31.75 mm)	morse 5	269	120	Interno
100 mm	Weldon 1-1/4" (31.75 mm)	morse 6	324	114	Interno

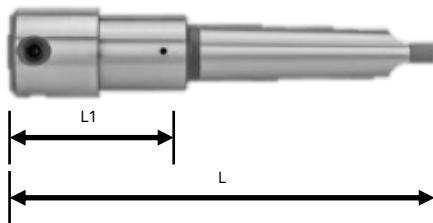
Adicional a este estilo de porta herramientas – Arbor de **refrigeración interna** contamos con otros diferentes tipos como son:

- Porta herramientas de cambio rápido, para cortadores anulares de sujeción weldon de 3/4" [19 mm] o sujeción universal
- Porta herramientas, para cortadores anulares con sujeción tipo Paralela de 1-1/4" [31.75 mm]
- Porta herramientas con refrigeración interna en la parte central, para cortadores anulares de sujeción weldon de 3/4" [19 mm], 1-1/4" [31.75 mm] o sujeción universal



CumbresCut®

Porta herramientas con cono morse con lubricación externa



Esta porta herramientas – Arbor **CumbresCut®** está diseñado para utilizarse en diferentes tipos de maquinas de perforación, como son taladros magnéticos, taladros radiales, taladros de banco, taladros verticales y cualquier tipo de maquina que se le pueda adaptar el accesorio.

Para cortadores anulares con sujeción weldon de 3/4" [19mm] o de 1-1/4" [32mm].

Este tipo de porta herramienta cuenta con tornillos opresores para sujetar los cortadores anulares.

El sistema de aplicación de refrigerante es de forma manual.

PROFUNDIDAD DE CORTE	TIPO DE SUJECIÓN	NÚMERO DE CONO MORSE	L	L1	TIPO DE ENFRIAMIENTO
50 mm	Weldon 3/4" (19.05 mm)	morse 2	162	87	Externo
50 mm	Weldon 3/4" (19.05 mm)	morse 3	176	82	Externo
50 mm	Weldon 3/4" (19.05 mm)	morse 4	189	72	Externo
75 mm	Weldon 3/4" (19.05 mm)	morse 4	210	93	Externo
50 mm	Weldon 3/4" (19.05 mm)	morse 5	206	57	Externo
50 mm	Weldon 3/4" (19.05 mm)	morse 6	272	62	Externo
50 mm	Weldon 1-1/4" (31.75 mm)	morse 3	190	96	Externo
50 mm	Weldon 1-1/4" (31.75 mm)	morse 4	204	87	Externo
50 mm	Weldon 1-1/4" (31.75 mm)	morse 5	217	68	Externo
75 mm	Weldon 1-1/4" (31.75 mm)	morse 6	228	79	Externo

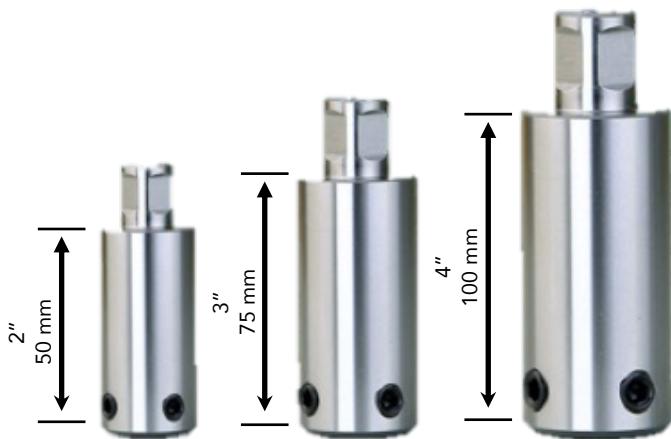
Adicional a este estilo de porta herramientas – Arbor de **refrigeración externa** contamos con otros diferentes tipos como son:

- Porta herramientas de Hilo Interno de M18 x 6/P1.5, para cortadores anulares de sujeción weldon de 3/4" [19 mm] o sujeción universal



CumbresCut®

Extensiones



Las extensiones **CumbresCut®** están diseñadas para cortadores anulares con sujeción weldon de 3/4" [19mm] y estas son ideales para mejorar las aplicaciones de perforación que requieran una profundidad adicional.

Embonan en el taladro magnético y equipos que cuenten con entrada estilo weldon de 3/4" [19mm].

* Macho Weldon 3/4" [19.05mm] / Hembra Weldon 3/4" [19.05mm]

Adaptadores para cortadores anulares



Contamos con una amplia gama de adaptadores **CumbresCut®** de alta calidad y durabilidad que están diseñados para adaptarse fácilmente a cualquier taladro magnético.



Adaptador con sujeción hexagonal de 1/2" a weldon de 3/4" **CumbresCut®** de alta calidad y durabilidad que están diseñados para adaptarse fácilmente a cualquier taladro convencional que cuente con chuck broquero de abertura hasta 1/2".

CumbresCut®



NUEVA MÁQUINA ERGONÓMICAMENTE DISEÑADA

- 1** El diseño de protección de inclinación para la entrada de aire del motor evita que caigan líquidos o residuos en el interior del motor.
- 2** Palancas ergonómicamente diseñadas, las cuales dan un mejor manejo del torque.
- 3** El mango es abierto, para mayor comodidad al sujetar la máquina.
- 4** Tanto el diseño de los orificios de elevación y los orificios de seguridad para los cables garantizan una doble protección para la seguridad del personal y el equipo al momento de estar en el aire.
- 5** El diseño del cuerpo de inclinación asegura su rigidez y mejora la precisión de la perforación.
- 6** Cuenta con una protección magnética que asegura que no arranque el motor hasta que tenga el correcto magnetismo.
- 7** Base magnética con succión máxima de hasta 10,000 N, lo cual garantiza la seguridad y la fiabilidad durante las operaciones de perforación.
- 8** Sistema de enfriamiento interno automático. Anillo de enfriamiento externo para evitar el desbordamiento de líquido en la caja de engranajes.
- 9** La función interna de lubricación automática asegura una vida más larga del engranaje.
- 10** Rieles deslizantes de dos vías, que hacen que la altura del motor sea ajustable de acuerdo con los diferentes requisitos. Función de posicionamiento de rieles, que puede hacer que el motor se detenga en cualquier posición para evitar daños y/o dañar el cortador anular.



TALADROS MAGNÉTICOS CON UN RENDIMIENTO EXCEPCIONAL PARA EL PROFESIONAL



CumbresCut®

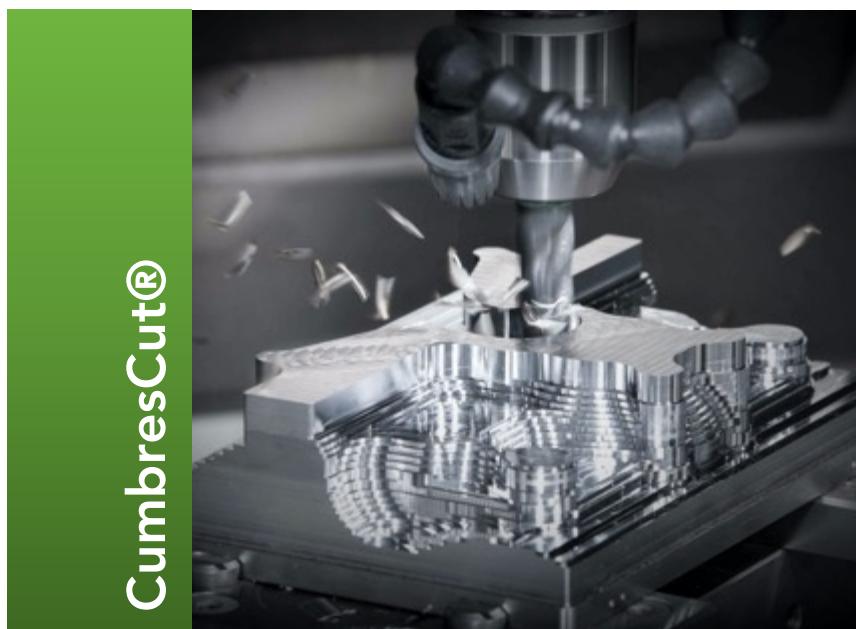


Ficha Técnica

MODELO	CCUTDX-35	CCUTDX-50
MÁXIMA PROFUNDIDAD DE CORTE	50 mm (2")	75 mm (3")
PERFORACIÓN CON AVELLANADOR	10 mm - 35 mm	
TIPO DE SUJECIÓN	19 mm (3/4")	MT3
CARRERA MÁXIMA	118 mm	170 mm
POTENCIA DE ENTRADA nominal	1100 W	1500 W
CAPACIDAD MÁXIMA DE CORTE	35 mm (1-3/8")	50 mm (2")
PROFUNDIDAD MINIMA DE CORTE	5 mm	5 mm
BROCA HELICOIDAL	Ø 13 mm (1/2")	Ø 32 mm (1-1/4")
VOLTAJE	110V / 220 V	200 V
POTENCIA DE ENTRADA	1100W	
VELOCIDAD SIN CARGA	450 RPM	250 / 450 RPM
ADHERENICA MAGNÉTICA	10,000 N	15,000 N
TAMAÑO DE LA BASE MAGNÉTICA	80 mm x 168 mm	210 mm x 100 mm x 45 mm
MODO DE ENFRIAMIENTO	ENFRIAMIENTO INTERNO AUTOMÁTICO	ENFRIAMIENTO INTERNO AUTOMÁTICO
MODO DE TALADRADO	MANUAL	MANUAL
PRESICIÓN	ALTA PRESICIÓN	ALTA PRESICIÓN
DIMENSIONES	55cm * 22cm * 45 cm	
PESO TOTAL	10.5 kg	19 kg
TIPO DE EMPAQUE	CAJA DE PLÁSTICO	CAJA DE PLÁSTICO
CERTIFICACIONES	CE, ISO 9001, ISO4001	CE, ISO 9001, ISO4001



CORTADOR VERTICAL ENDMILL DE CARBURO SÚPER BLACK



Dimensiones

Díametro de Corte	Longitud de Corte	Díametro de Zanco	Longitud Total	Número de Filos	Tipo de Flauta
1/8"	x 9.525 mm	x 1/8"	x 50 mm	x 4 Filos	x Plano
3/16"	x 14.28 mm	x 3/16"	x 50 mm	x 4 Filos	x Plano
1/4"	x 19.05 mm	x 1/4"	x 60 mm	x 4 Filos	x Plano
5/16"	x 23.814 mm	x 5/16"	x 60 mm	x 4 Filos	x Plano
3/8"	x 28.575 mm	x 3/8"	x 75 mm	x 4 Filos	x Plano
1/2"	x 38.1 mm	x 1/2"	x 75 mm	x 4 Filos	x Plano
5/8"	x 47.625 mm	x 5/8"	x 100 mm	x 4 Filos	x Plano
3/4"	x 57.15 mm	x 3/4"	x 110 mm	x 4 Filos	x Plano
1"	x 76.2 mm	x 1"	x 130 mm	x 4 Filos	x Plano

Con la tecnología y calidad superior de corte de los cortadores verticales End Mill **CumbresCut®** te permitirán hacer cortes tridimensionalmente de forma más rápida y eficaz.

Debido al gran diseño de los cortadores verticales End Mill **CumbresCut®**, obtendrás excelente lubricación, alta resistencia a la fricción, menos vibración, lo cual permite tener un fresado estable y de alta eficiencia. Permitiendo que aumente enormemente la productividad y la vida útil de la máquina.

Características

- Mango liso con acabado mate
- Ángulo de ataque positivo, lo cual reduce la resistencia e incrementa la fuerza en el corte
- Alta rigidez mejorando la precisión del fresado
- Facilita la expulsión de virutas
- Revestimiento de alto rendimiento: Súper Black
- Dureza específica de la pieza de trabajo de HRC45-55 dependiendo del modelo

Aplicaciones

- Adecuado para la perforación de materiales más duros tales como acero inoxidable, de fundición, hierro, acero de molde común, acero modulado, aleación de cobre, hierro fundido, cromo, aleaciones de titanio y níquel y aceros de alto grado resistentes al desgaste.

* Con recubrimiento Carburo Súper Black HRC-45

Contamos con cortadores verticales End Mill:

- De 2 filos plano estándar
- De 2 filos plano de longitud mayor
- De 2 filos plano con radio
- De 2 filos plano de longitud mayor con radio
- De 2 filos plano de punta de bola
- De 2 filos plano de longitud mayor con punta de bola
- De 2 filos plano de longitud mayor con radio
- De 3 filos plano estándar
- De 3 filos plano para desbaste
- De 4 filos plano estándar
- De 4 filos plano de longitud mayor
- De 4 filos plano con radio
- De 4 filos plano de longitud mayor con radio
- De 4 filos plano de punta de bola
- De 4 filos plano de longitud mayor con punta de bola
- De 4 filos plano para desbaste

Tanto en medidas milimétricas como en pulgadas.

CumbresCut®



Los conos reductores de cono morse **CumbresCut®**, son el acoplamiento cónico ideal para máquinas herramienta, como son los tornos, taladros de columna, centros de maquinado y demás maquinaria. Por lo cual te ofrecen esa gran ventaja que necesitas, ya que harás más versátil tu maquinaria, adaptando el cono reductor de cono morse **CumbresCut®** de una forma rápida y sencilla.

Características

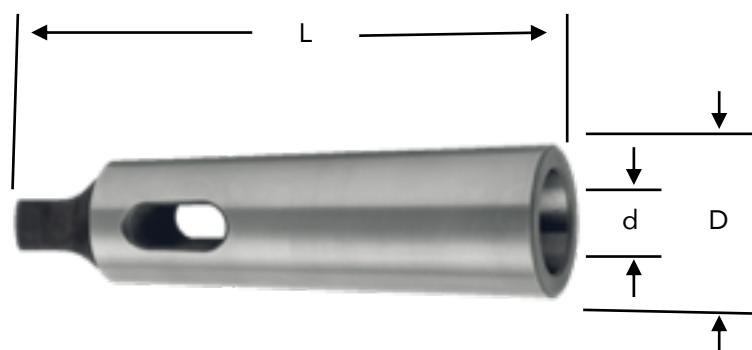
Están fabricados con un acero endurecido, pasando por un proceso de templeado y rectificado de gran precisión.

Las dimensiones de los conos morse están normalizados bajo la norma DIN 2185 en cuanto a su conicidad y longitud.

Aplicaciones

► Para adaptar brocas, porta brocas y accesorios con un zanco pequeño a husillos de mayor tamaño.

Dimensiones



REDUCCIÓN CONO MORSE EXTERIOR X INTERIOR	D (mm)	d (mm)	L (mm)
MT2-1	18.6	12.065	92
MT3-1	24.1	12.065	99
MT3-2	24.7	17.78	112
MT4-2	31.6	17.78	124
MT4-3	32.4	23.825	140
MT5-3	44.7	23.825	156
MT5-4	45.5	31.267	171



CumbresCut®

Las limas rotativas de carburo **CumbresCut®** están diseñadas para una eliminación más rápida de material y productos terminados con superficies lisas.

Factores que deben ser tomados para seleccionar una lima rotativa de carburo **CumbresCut®**:

El primero es la selección de una punta y diámetros que sean lo más apropiados para el desbaste. Si se trabaja dentro de una ranura, asegúrate de que el diámetro máximo de la herramienta sea más pequeño que la ranura. Después el tamaño del zanco, que esta determinado por el tamaño del equipo que está siendo utilizado, el diámetro y la longitud de corte de la lima rotativa. Por último, el tipo de corte, este es determinado por la dureza del material que será removido y el acabado requerido.

Estilos de corte

- Estándar – este tipo de corte para usos generales está diseñado para trabajar hierro fundido, acero y otros metales ferrosos.
- Corte doble – este tipo de corte para usos generales brinda un mejor control en desbaste superficial que el corte estándar, esto minimiza las rebabas y se obtiene un mejor acabado. Puede ser usado con revoluciones más bajas que el corte estándar.
- Aluminio – Se puede usar para limado suave en metales no ferrosos, y materiales no metálicos. Su geometría permite remover más rápido el material con una carga mínima.

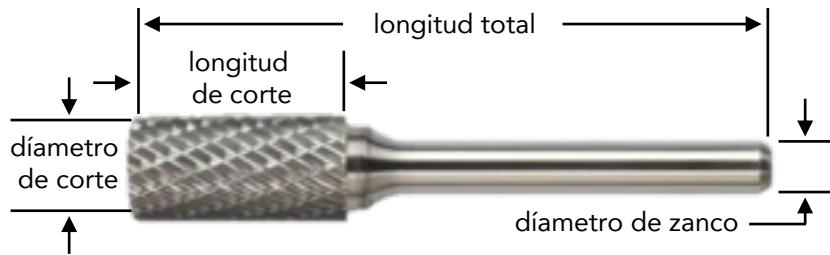
Selección de Lima Rotativa por Material

MATERIAL A MAQUINAR	PRIMERA ELECCIÓN	ALTERNATIVA
Aluminio	Corte Aluminio	—
Latón	Corte Doble	Corte Estándar
Bronce	Corte Doble	Corte Estándar
Hierro Fundido	Corte Doble	Corte Estándar
Cobre	Corte Aluminio	—
Fibra de Vidrio	Corte Doble	Corte Estándar
Iconel	Corte Doble	Corte Estándar
Hierro Blanco	Corte Doble	Corte Estándar
Magnesio	Corte Aluminio	—
Madera Comprimida	Corte Doble	Corte Estándar
Plástico	Corte Estándar	—
Aceros Aleados	Corte Doble	—
Acero al Carbón	Corte Doble	—
Acero Inoxidable	Corte Doble	—
Titanio	Corte Doble	—
Zinc	Corte Aluminio	Corte Estándar



* Imagen de limas rotativas de carburo de corte doble

Lima rotativa de carburo Punta Cilíndrica (sin corte al frente) serie - A



Contamos con los diferentes estilos de corte:

- Corte Estándar (Sencillo)
- Corte Doble
- Corte para Aluminio

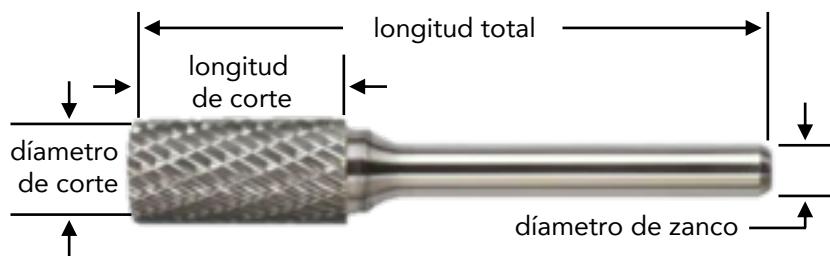
	DIÁMETRO DE CORTE	LONGITUD DE CORTE	LONGITUD TOTAL	DIÁMETRO DE ZANCO
SA18	1/8"	9/16"	1-1/2"	1/8"
SA14	1/4"	9/16"	1-7/8"	1/8"
SAL14	1/4"	5/8"	2-3/8"	1/4"
SA516	5/16"	3/4"	2-9/16"	1/4"
SA38	3/8"	3/4"	2-9/16"	1/4"
SA12	1/2"	1"	2-3/4"	1/4"
SA916	9/16"	1"	2-3/4"	1/4"
SA58	5/8"	1"	2-3/4"	1/4"
SA34	3/4"	1"	2-3/4"	1/4"
SA1	1"	1"	2-3/4"	1/4"

Pulgadas

	DIÁMETRO DE CORTE	LONGITUD DE CORTE	LONGITUD TOTAL	DIÁMETRO DE ZANCO
SA3	3	13	38.5	3
SA6	6	13	48	3
SAL6	6	16	61	6
SA8	8	20	65	6
SA10	10	20	65	6
SA12	12	25	70	6
SA14	14	25	70	6
SA16	16	25	70	6
SA19	19	25	70	6
SA25	25	25	70	6

Milímetros

Lima rotativa de carburo Punta Cilíndrica (con corte al frente) serie - B



Contamos con los diferentes estilos de corte:

- Corte Estándar (Sencillo)
- Corte Doble
- Corte para Aluminio

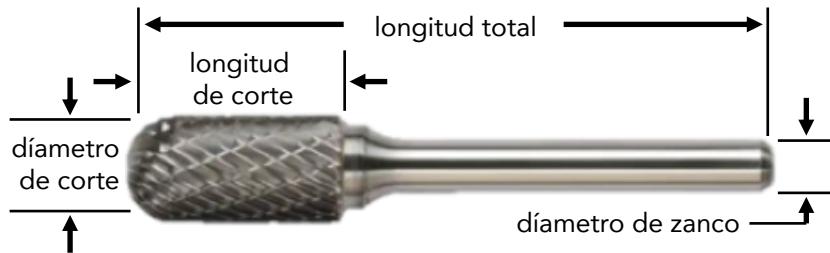
	DIÁMETRO DE CORTE	LONGITUD DE CORTE	LONGITUD TOTAL	DIÁMETRO DE ZANCO
SB18	1/8"	9/16"	1-1/2"	1/8"
SB14	1/4"	9/16"	1-7/8"	1/8"
SBL14	1/4"	5/8"	2-3/8"	1/4"
SB516	5/16"	3/4"	2-9/16"	1/4"
SB38	3/8"	3/4"	2-9/16"	1/4"
SB12	1/2"	1"	2-3/4"	1/4"
SB916	9/16"	1"	2-3/4"	1/4"
SB58	5/8"	1"	2-3/4"	1/4"
SB34	3/4"	1"	2-3/4"	1/4"
SB1	1"	1"	2-3/4"	1/4"

Pulgadas

	DIÁMETRO DE CORTE	LONGITUD DE CORTE	LONGITUD TOTAL	DIÁMETRO DE ZANCO
SB3	3	13	38.5	3
SB6	6	13	48	3
SBL6	6	16	61	6
SB8	8	20	65	6
SB10	10	20	65	6
SB12	12	25	70	6
SB14	14	25	70	6
SB16	16	25	70	6
SB19	19	25	70	6
SB25	25	25	70	6

Milímetros

Lima rotativa de carburo Punta de Bola serie - C



Contamos con los diferentes estilos de corte:

- Corte Estándar (Sencillo)
- Corte Doble
- Corte para Aluminio

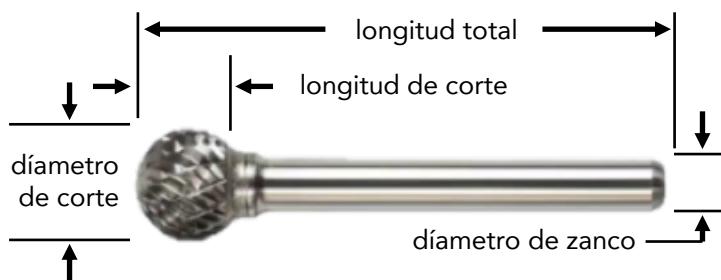
	DIÁMETRO DE CORTE	LONGITUD DE CORTE	LONGITUD TOTAL	DIÁMETRO DE ZANCO
SC18	1/8"	9/16"	1-1/2"	1/8"
SC14	1/4"	9/16"	1-7/8"	1/8"
SCL14	1/4"	5/8"	2-3/8"	1/4"
SC516	5/16"	3/4"	2-9/16"	1/4"
SC38	3/8"	3/4"	2-3/4"	1/4"
SC12	1/2"	1"	2-3/4"	1/4"
SC916	9/16"	1"	2-3/4"	1/4"
SC58	5/8"	1"	2-3/4"	1/4"
SC34	3/4"	1"	2-3/4"	1/4"

Pulgadas

	DIÁMETRO DE CORTE	LONGITUD DE CORTE	LONGITUD TOTAL	DIÁMETRO DE ZANCO
SC3	3	13	38.5	3
SC6	6	13	48	3
SCL6	6	16	61	6
SC8	8	20	65	6
SC10	10	20	65	6
SC12	12	25	70	6
SC14	14	25	70	6
SC16	16	25	70	6
SC19	19	25	70	6

Milímetros

Lima rotativa de carburo Punta Esférica serie - D



Contamos con los diferentes estilos de corte:

- Corte Estándar (Sencillo)
- Corte Doble
- Corte para Aluminio

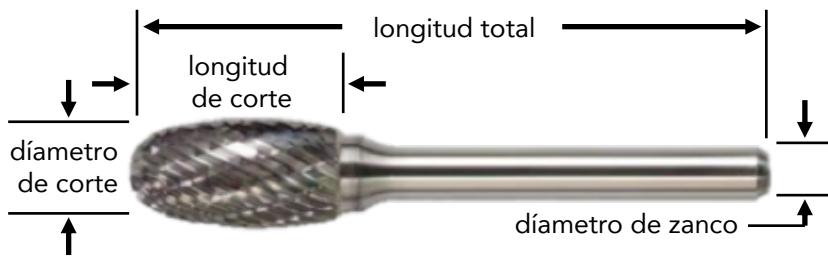
	DIÁMETRO DE CORTE	LONGITUD DE CORTE	LONGITUD TOTAL	DIÁMETRO DE ZANCO
SD18	1/8"	3/32"	1-1/2"	1/8"
SD14	1/4"	7/32"	1-9/16"	1/8"
SDL14	1/4"	7/32"	2"	1/4"
SD516	5/16"	9/32"	2-1/16"	1/4"
SD38	3/8"	5/16"	2-1/8"	1/4"
SD12	1/2"	7/16"	2-1/4"	1/4"
SD916	9/16"	1/2"	2-1/4"	1/4"
SD58	5/8"	9/16"	2-3/8"	1/4"
SD34	3/4"	11/16"	2-7/16"	1/4"
SD1	1"	1"	2-3/4"	1/4"

Pulgadas

	DIÁMETRO DE CORTE	LONGITUD DE CORTE	LONGITUD TOTAL	DIÁMETRO DE ZANCO
SD3	3	2.7	38.5	3
SD6	6	5.4	40	3
SDL6	6	5.4	51	6
SD8	8	7.2	53	6
SD10	10	9	54	6
SD12	12	10.8	56	6
SD14	14	12	57	6
SD16	16	14.4	60	6
SD19	19	18	63	6
SD25	25	24	70	6

Milímetros

Lima rotativa de carburo Punta Ovoidal serie - E



Contamos con los diferentes estilos de corte:

- Corte Estándar (Sencillo)
- Corte Doble
- Corte para Aluminio

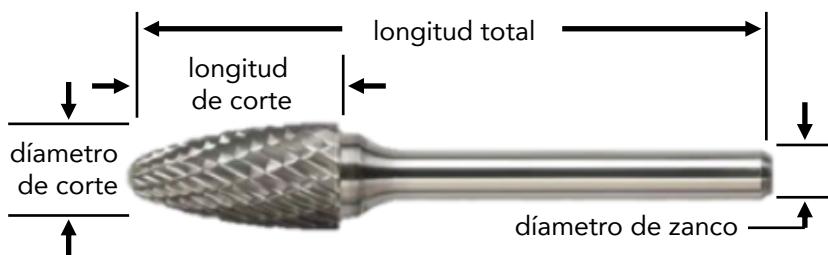
	DIÁMETRO DE CORTE	LONGITUD DE CORTE	LONGITUD TOTAL	DIÁMETRO DE ZANCO
SE18	1/8"	9/32"	1-1/2"	1/8"
SE14	1/4"	3/8"	1-7/8"	1/8"
SEL14	1/4"	3/8"	2-1/8"	1/4"
SE516	5/16"	9/16"	2-1/4"	1/4"
SE38	3/8"	5/8"	2-3/8"	1/4"
SE12	1/2"	7/8"	2-9/16"	1/4"
SE58	5/8"	1"	2-3/4"	1/4"
SE34	3/4"	1"	2-3/4"	1/4"

Pulgadas

	DIÁMETRO DE CORTE	LONGITUD DE CORTE	LONGITUD TOTAL	DIÁMETRO DE ZANCO
SE3	3	7	38.5	3
SE6	6	10	45	3
SEL6	6	10	55	6
SE8	8	13	58	6
SE10	10	16	61	6
SE12	12	20	65	6
SE16	16	25	70	6
SE19	19	25	70	6

Milímetros

Lima rotativa de carburo Punta Árbol Radial Punta de Bola serie - F



Contamos con los diferentes estilos de corte:

- Corte Estándar (Sencillo)
- Corte Doble
- Corte para Aluminio

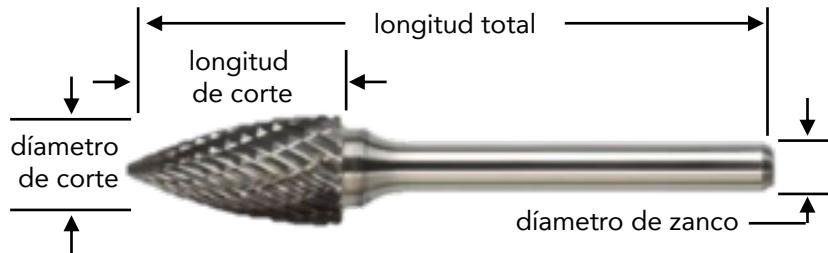
	DIÁMETRO DE CORTE	LONGITUD DE CORTE	LONGITUD TOTAL	DIÁMETRO DE ZANCO
SF18	1/8"	9/16"	1-1/2"	1/8"
SF14	1/4"	9/16"	1-7/8"	1/8"
SFL14	1/4"	5/8"	2-1/8"	1/4"
SF516	5/16"	7/8"	2-1/4"	1/4"
SF38	3/8"	7/8"	2-3/8"	1/4"
SF12	1/2"	1"	2-9/16"	1/4"
SF58	5/8"	1"	2-3/4"	1/4"
SF34	3/4"	1"	2-3/4"	1/4"

Pulgadas

	DIÁMETRO DE CORTE	LONGITUD DE CORTE	LONGITUD TOTAL	DIÁMETRO DE ZANCO
SF3	3	13	38.5	3
SF6	6	13	48	3
SFL6	6	16	61	6
SF8	8	20	65	6
SF10	10	20	65	6
SF12	12	25	70	6
SF16	16	25	70	6
SF19	19	25	70	6

Milímetros

Lima rotativa de carburo Punta Árbol con Punta serie - G



Contamos con los diferentes estilos de corte:

- Corte Estándar (Sencillo)
- Corte Doble
- Corte para Aluminio

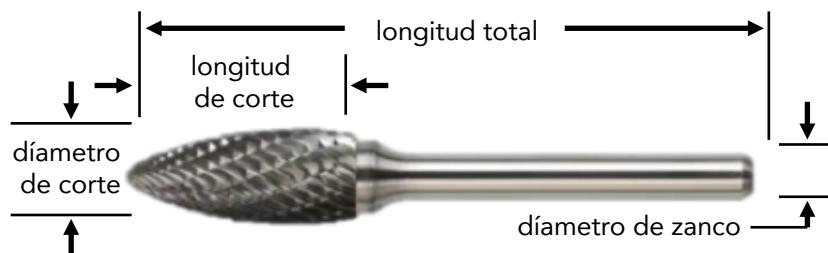
	DIÁMETRO DE CORTE	LONGITUD DE CORTE	LONGITUD TOTAL	DIÁMETRO DE ZANCO
SG18	1/8"	9/16"	1-1/2"	1/8"
SG14	1/4"	9/16"	1-7/8"	1/8"
SGL14	1/4"	22/32"	2-1/8"	1/4"
SG516	5/16"	7/8"	2-3/8"	1/4"
SG38	3/8"	7/8"	2-3/8"	1/4"
SG12	1/2"	1"	2-3/4"	1/4"
SG58	5/8"	1"	2-3/4"	1/4"
SG34	3/4"	1"	2-3/4"	1/4"

Pulgadas

	DIÁMETRO DE CORTE	LONGITUD DE CORTE	LONGITUD TOTAL	DIÁMETRO DE ZANCO
SG3	3	13	38.5	3
SG6	6	13	48	3
SGL6	6	18	63	6
SG8	8	20	65	6
SG10	10	20	65	6
SG12	12	25	70	6
SG16	16	25	70	6
SG19	19	25	70	6

Milímetros

Lima rotativa de carburo Punta de Flama serie - H



Contamos con los diferentes estilos de corte:

- Corte Estándar (Sencillo)
- Corte Doble
- Corte para Aluminio

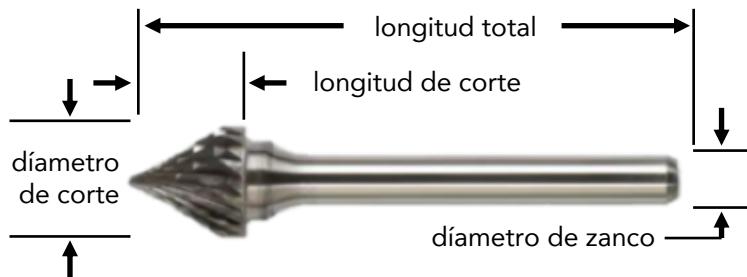
	DIÁMETRO DE CORTE	LONGITUD DE CORTE	LONGITUD TOTAL	DIÁMETRO DE ZANCO
SJ18	1/8"	9/16"	1-1/2"	1/8"
SH14	1/4"	9/16"	1-7/8"	1/8"
SHL14	1/4"	22/32"	2-1/8"	1/4"
SH516	5/16"	7/8"	2-3/8"	1/4"
SH38	3/8"	1"	2-3/4"	1/4"
SH12	1/2"	1-1/4"	3-1/16"	1/4"
SH58	5/8"	1-7/16"	3-3/16"	1/4"
SH34	3/4"	1-1/2"	3-1/4"	1/4"

Pulgadas

	DIÁMETRO DE CORTE	LONGITUD DE CORTE	LONGITUD TOTAL	DIÁMETRO DE ZANCO
SJ3	3	13	38.5	3
SH6	6	13	48	3
SHL6	6	18	63	6
SH8	8	20	65	6
SH10	10	25	70	6
SH12	12	32	77	6
SH16	16	36	81	6
SH19	19	38	83	6

Milímetros

Lima rotativa de carburo Punta Cono 60° serie - J



Contamos con los diferentes estilos de corte:

- Corte Estándar (Sencillo)
- Corte Doble
- Corte para Aluminio

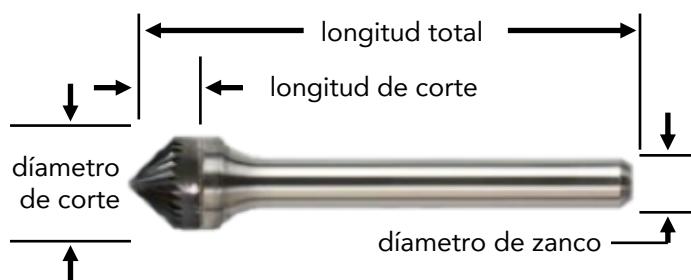
	DIÁMETRO DE CORTE	LONGITUD DE CORTE	LONGITUD TOTAL	DIÁMETRO DE ZANCO
SJ18	1/8"	1/8"	1-1/2"	1/8"
SJ14	1/4"	13/64"	2"	1/4"
SJ516	5/16"	9/32"	2-1/16"	1/4"
SJ38	3/8"	11/32"	2-1/8"	1/4"
SJ12	1/2"	27/64"	2-1/8"	1/4"
SJ58	5/8"	9/16"	2-1/4"	1/4"
SJ34	3/4"	7/8"	2-9/16"	1/4"
SJ1	1"	1"	2-9/16"	1/4"

Pulgadas

	DIÁMETRO DE CORTE	LONGITUD DE CORTE	LONGITUD TOTAL	DIÁMETRO DE ZANCO
SJ3	3	3	38.5	3
SJ6	6	5.2	50	6
SJ8	8	7	52	6
SJ10	10	8.7	53	6
SJ12	12	10.4	55	6
SJ16	16	13.8	58	6
SJ19	19	22	67	6
SJ25	25	24	69	6

Milímetros

Lima rotativa de carburo Punta Cono 90° serie - K



Contamos con los diferentes estilos de corte:

- Corte Estándar (Sencillo)
- Corte Doble
- Corte para Aluminio

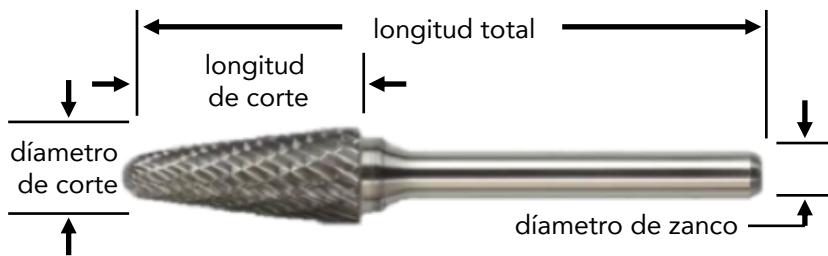
	DIÁMETRO DE CORTE	LONGITUD DE CORTE	LONGITUD TOTAL	DIÁMETRO DE ZANCO
SK18	1/8"	5/64"	1-1/2"	1/8"
SK14	1/4"	1/8"	1-7/8"	1/4"
SK516	5/16"	5/32"	1-15/16"	1/4"
SK38	3/8"	13/64"	2"	1/4"
SK12	1/2"	1/4"	2"	1/4"
SK58	5/8"	5/16"	2-1/16"	1/4"
SK34	3/4"	3/8"	2-1/8"	1/4"
SK1	1"	1/2"	2-1/4"	1/4"

Pulgadas

	DIÁMETRO DE CORTE	LONGITUD DE CORTE	LONGITUD TOTAL	DIÁMETRO DE ZANCO
SK3	3	2	38.5	3
SK6	6	3	48	6
SK8	8	4	49	6
SK10	10	5	50	6
SK12	12	6	51	6
SK16	16	8	53	6
SK19	19	10	55	6
SK25	25	12	57	6

Milímetros

Lima rotativa de carburo Punta Cónica con Punta de Bola serie - L



Contamos con los diferentes estilos de corte:

- Corte Estándar (Sencillo)
- Corte Doble
- Corte para Aluminio

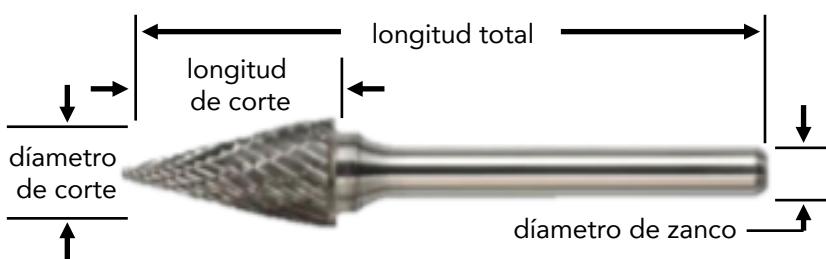
	DIÁMETRO DE CORTE	LONGITUD DE CORTE	LONGITUD TOTAL	DIÁMETRO DE ZANCO
SL18	1/8"	9/16"	1-1/2"	1/8"
SL14	1/4"	9/16"	1-7/8"	1/8"
SLL14	1/4"	5/8"	2-3/8"	1/4"
SL516	5/16"	7/8"	2-3/8"	1/4"
SL38	3/8"	1"	2-3/4"	1/4"
SL12	1/2"	1-1/8"	2-7/8"	1/4"
SL58	5/8"	1-5/16"	3"	1/4"
SL34	3/4"	1-1/2"	3-1/4"	1/4"

Pulgadas

	DIÁMETRO DE CORTE	LONGITUD DE CORTE	LONGITUD TOTAL	DIÁMETRO DE ZANCO
SL3	3	13	38.5	3
SL6	6	13	48	3
SLL6	6	16	61	6
SL8	8	22	67	6
SL10	10	25	70	6
SL12	12	28	73	6
SL16	16	33	78	6
SL19	19	38	83	6

Milímetros

Lima rotativa de carburo Punta Cónica con Punta serie - M



Contamos con los diferentes estilos de corte:

- Corte Estándar (Sencillo)
- Corte Doble
- Corte para Aluminio

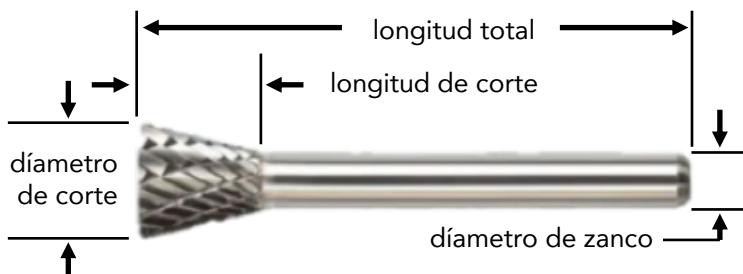
	DIÁMETRO DE CORTE	LONGITUD DE CORTE	LONGITUD TOTAL	DIÁMETRO DE ZANCO
SM18	1/8"	9/16"	1-1/2"	1/8"
SM14	1/4"	9/16"	1-7/8"	1/8"
SML14	1/4"	22/32"	2-1/8"	1/4"
SM516	5/16"	7/8"	2-9/16"	1/4"
SM38	3/8"	7/8"	2-9/16"	1/4"
SM12	1/2"	1"	2-3/4"	1/4"
SM58	5/8"	1"	2-3/4"	1/4"
SM34	3/4"	1"	2-3/4"	1/4"

Pulgadas

	DIÁMETRO DE CORTE	LONGITUD DE CORTE	LONGITUD TOTAL	DIÁMETRO DE ZANCO
SM3	3	13	38.5	3
SM6	6	13	48	3
SML6	6	18	63	6
SM8	8	20	65	6
SM10	10	20	65	6
SM12	12	25	70	6
SM16	16	25	70	6
SM19	19	25	70	6

Milímetros

Lima rotativa de carburo Punta Cono invertido serie - N



Contamos con los diferentes estilos de corte:

- Corte Estándar (Sencillo)
- Corte Doble
- Corte para Aluminio

	DIÁMETRO DE CORTE	LONGITUD DE CORTE	LONGITUD TOTAL	DIÁMETRO DE ZANCO
SN18	1/8"	9/16"	1-1/2"	1/8"
SN14	1/4"	9/16"	1-7/8"	1/8"
SNL14	1/4"	9/32"	2-1/16"	1/4"
SN516	5/16"	3/8"	2-1/8"	1/4"
SN38	3/8"	3/8"	2-1/8"	1/4"
SN12	1/2"	9/16"	2-1/4"	1/4"
SN58	5/8"	5/8"	2-3/8"	1/4"
SN34	3/4"	5/8"	2-3/8"	1/4"

Pulgadas

	DIÁMETRO DE CORTE	LONGITUD DE CORTE	LONGITUD TOTAL	DIÁMETRO DE ZANCO
SN3	3	13	38.5	3
SN6	6	13	48	3
SNL6	6	7	52	6
SN8	8	10	55	6
SN10	10	10	55	6
SN12	12	13	58	6
SN16	16	16	61	6
SN19	19	16	61	6

Milímetros

Velocidades de Rimado Recomendadas (R.P.M.)

Díametro de Lima Rotativa	Corte Estándar		Corte Doble	
	Acero inoxidable, inonel y titanio	Demás materiales	Acero inoxidable, inonel y titanio	Demás materiales
1/16"	75,000	50,000	37,500	25,000
1/8"	53,000	35,000	26,500	17,500
3/16"	38,000	26,000	19,000	13,000
1/4"	33,000	22,000	16,500	11,000
5/16"	30,000	20,000	15,000	10,000
3/8"	27,000	18,000	13,500	9,000
1/2"	24,000	16,000	12,000	8,000
5/8"	23,000	15,300	11,500	7,650
3/4"	21,000	14,000	10,500	7,000
7/8"	20,000	13,000	10,000	6,500
1"	18,000	12,000	9,000	6,000

CumbresCut®



Las brocas cortadoras para varillas en concreto reforzado **CumbresCut®** con insertos de carburo de tungsteno están diseñados para perforar fácilmente las varillas encontradas dentro en los hormigones armados (concreto con varilla).

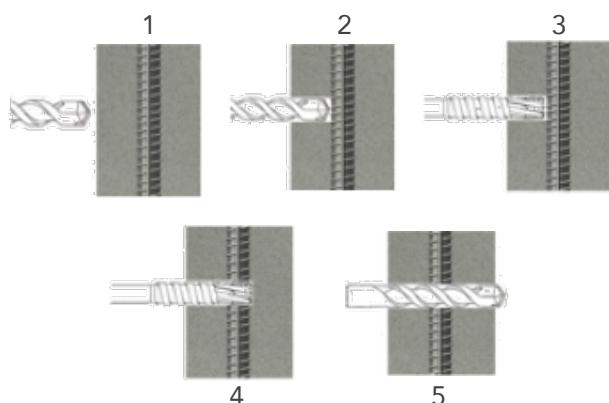
Tipos de sujeción

- SDS Plus
- 1/2"

Dimensiones

Contamos con diferentes diámetros de corte en pulgadas con una longitud total estándar de 12".

Pasos



Instrucciones de uso

Pasos para la perforación de hormigón armado (concreto con varilla)

1. Inicia la perforación con la broca para concreto
2. Deja de perforar hasta que la varilla se haya encontrado
3. Cuando la varilla se haya encontrado, reemplaza la broca para concreto con el cortador para varillas **CumbresCut®** con insertos de carburo de tungsteno
4. En el equipo (rotomartillo) cambia la función a modo de rotación, es importante no usar la función de rotación + rotomartillo
5. Inicia la perforación de la varilla (solo en modo de rotación), usando el cortador para varillas **CumbresCut®** aplicando suficiente presión
6. Dejar de perforar cuando se haya pasado a través de la varilla
7. Reemplaza el cortador para varillas **CumbresCut®** con insertos de carburo de tungsteno con la broca para concreto y coloca en el equipo (rotomartillo) la función a modo de rotación + rotomartillo
8. Continuar hasta que la broca pase el concreto

SOLUBLE

ACEITE SOLUBLE PARA APLICACIONES DE CORTE Y MAQUINADO DE METALES



CumbresCut®

Descripción

Es un aceite que se emulsiona perfectamente con el agua en todas proporciones. Los aditivos que integran su composición hacen que sea muy estable aún con aguas duras.

Ventajas

Proporciona una excelente protección a la maquinaria y piezas maquinadas contra la formación de herrumbre. Es un producto estable que contiene biocidas que reducen la proliferación de bacterias que producen natas, malos olores y descomponen rápidamente la emulsión.

Aplicaciones

Se usa generalmente en máquinas-herramientas, tornos, taladros, fresadoras, etc., para el maquinado de piezas en donde las operaciones de corte no son muy severas y en las que el enfriamiento de la pieza es el factor más importante. Se puede aplicar en diferentes proporciones; la mezcla más común es una parte de aceite por 20 de agua.

Presentaciones

- Litro
- Galón (4 Litros)
- Cubeta (19 Litros)

Características

PRUEBA	MÉTODO ASTM	VALOR TÍPICO
Color ASTM	D 1500	7.0
Peso específico a 20/4°C	D 1298	0.924
Punto de inflamación, °C	D 92	158
Viscosidad a 40°C, cSt	D 445	32
Estabilidad a la emulsión (hrs.)		Mayor de 24

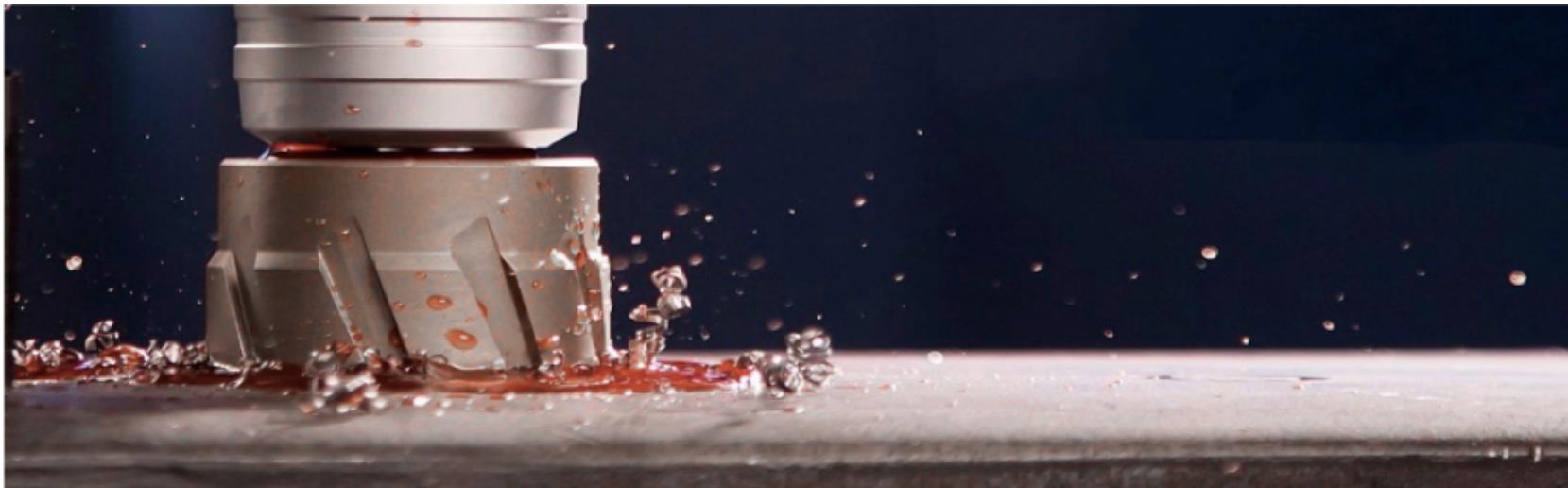
Precaución

Evite el contacto prolongado con la piel. Se han efectuado amplios estudios del efecto de los hidrocarburos derivados del petróleo, los cuales constituyen la base de los aceites lubricantes de cualquier marca o tipo y se ha encontrado que pueden tener efectos perjudiciales al ser humano. Si accidentalmente cayera a los ojos aceite lubricante, lávese los ojos inmediatamente con agua abundante por espacio de 15 minutos y obtenga asistencia médica. No utilice ni exponga los envases vacíos al calor, ya que los vapores que pueden emanarse son perjudiciales a la salud.

No contamine. No arroje el aceite usado al alcantarillado. No deje residuos de aceite en los envases, ya que estos residuos pueden contaminar el suelo y las aguas.

SOLUBLE

ACEITE PARA OPERACIONES DE CORTE EN ALEACIONES DE ACERO DE ALTA DUREZA



CumbresCut®

Descripción

Es un aceite de color oscuro, brillante, compuesto de una mezcla balanceada de aceites básicos vírgenes refinados de base parafínica, así como un paquete de aditivos que contienen azufre, cloro y un aditivo graso adicional que le confiere excelentes características de extrema presión. Este producto ha sido especialmente desarrollado para utilizarse en las más severas operaciones de corte de acero de alta dureza, ofreciendo excelente resistencia de película, eficiente lubricación y enfriamiento de la pieza trabajada.

Ventajas

- Buenas características de extrema presión.
- Excelentes propiedades lubricantes
- Prolonga la vida útil de las herramientas de corte, al minimizar el desgaste de las mismas
- Proporciona adecuada refrigeración a las herramientas, al reducir la temperatura de corte en condiciones normales
- Buen acabado en las superficies maquinadas a diferentes velocidades de corte
- Forma película resistente para soportar altas cargas y velocidades

Aplicaciones

Para el maquinado de piezas de acero, aleaciones de acero, en tornos, fresadoras, cepillos, taladros, brochadoras, etc. donde las operaciones de corte requieren de enfriamiento adecuado y se desea aumentar la velocidad de corte teniendo un acabado fino, aumentando el número de piezas terminadas por filo de la herramienta. También puede ser utilizado en operaciones menos severas, como son los procesos de estirado de alambre y troquelado, siempre y cuando no exista cobre o aleaciones de cobre. También es apropiado para maquinado de metales ferrosos y aleaciones ferrosas.

Características

PRUEBA	MÉTODO ASTM	VALOR TÍPICO
Apariencia visual		Brillante
Color ASTM	D 1500	7
Peso específico a 20/4°C	D 1298	0.876
Punto de inflamación, °C	D 92	180
Viscosidad a 40°C, cSt	D 445	26
Viscosidad a 100°C, cSt	D 445	4.6
Índice de viscosidad	D 2270	95
Punto mínimo de fluidez, °C	D 97	-15
Carga Timken, lbs.	D 2782	35

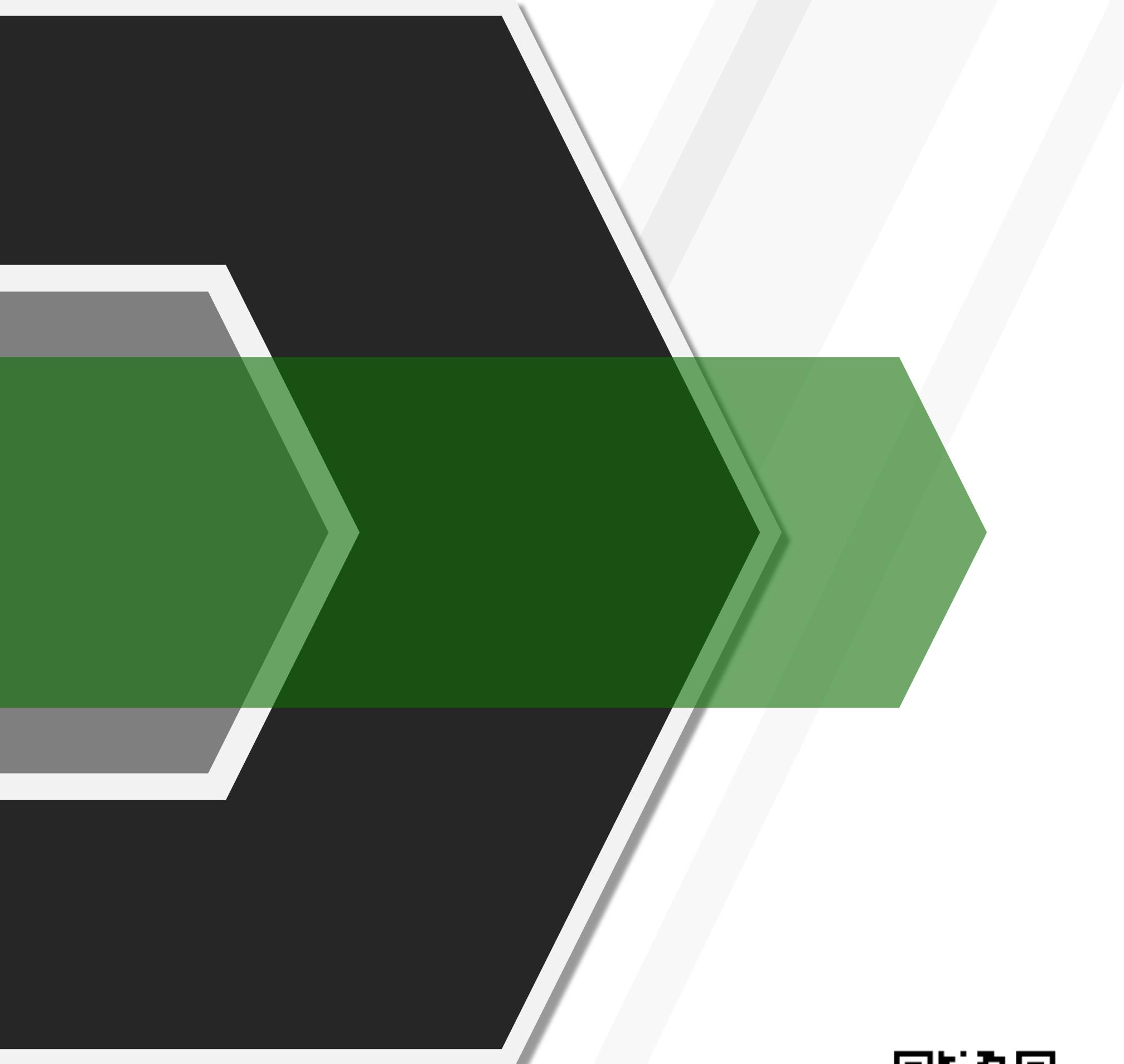
Precaución

Evite el contacto prolongado con la piel. Se han efectuado amplios estudios del efecto de los hidrocarburos derivados del petróleo, los cuales constituyen la base de los aceites lubricantes de cualquier marca o tipo y se ha encontrado que pueden tener efectos perjudiciales al ser humano. Si accidentalmente cayera a los ojos aceite lubricante, lávese los ojos inmediatamente con agua abundante por espacio de 15 minutos y obtenga asistencia médica. No utilice ni exponga los envases vacíos al calor, ya que los vapores que pueden emanarse son perjudiciales a la salud.

No contamine. No arroje el aceite usado al alcantarillado. No deje residuos de aceite en los envases, ya que estos residuos pueden contaminar el suelo y las aguas.

Presentaciones

- Litro
- Galón (4 Litros)
- Cubeta (19 Litros)



**HERRAMIENTAS
CUMBRES**
TRANSFORMANDO GRANDES NEGOCIOS

www.herramientascumbres.com
ventas@herramientascumbres.com
MTY, Mx. +52(81)2187-2553